



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

---

**ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ,  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЧАСТЕЙ И ТРУБОПРОВОДОВ  
НА  $P_y$  от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см<sup>2</sup>)**

**ТИПЫ. ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ И РАЗМЕРЫ  
УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ**

**ГОСТ 12815-80  
(СТ СЭВ 3249-81, СТ СЭВ 3250-81, СТ СЭВ 3251-81)**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ  
ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

**Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

---

**ФЛАНЦЫ АРМАТУРЫ, СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ  
ЧАСТЕЙ И ТРУБОПРОВОДОВ НА  
 $P_y$  от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см<sup>2</sup>)**

**Типы. Присоединительные размеры  
и размеры уплотнительных поверхностей**

Flanges for valves, fittings, and pipelines for  
 $P_{nom}$  from 0,1 to 20 MPa (from 1 to 200 kgf/cm<sup>2</sup>).

Types. Connecting dimensions and dimensions  
of sealing surfaces

**ГОСТ  
12815-80**

**(СТ СЭВ 3249-81,  
СТ СЭВ 3250-81,  
СТ СЭВ 3251-81)**

**Срок действия с 01.01.83  
до 01.01.93**

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцы трубопроводов и соединительных частей, а также на присоединительные фланцы арматуры, машин, приборов, патрубков, аппаратов и резервуаров на условное давление  $P_y$  от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см<sup>2</sup>) и температуру среды от 20 до 873 К (от минус 253 до плюс 600 °С) и на фланцы с прокладками из фторопласта-4 на условное давление  $P_y$  от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см<sup>2</sup>) и температуру среды от 73 до 473 К (от минус 200 до плюс 200 °С).

Стандарт не распространяется на фланцы трубопроводов транспортных машин, если эти фланцы не предназначены для присоединения арматуры или приборов общего назначения, а также фланцы стандартизованные [ГОСТ 1536-76](#) и [ГОСТ 4433-76](#).

Требования [пп. 1 - 3; 5; 6; 10 - 12](#) настоящего стандарта являются обязательными, остальные требования - рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

(Измененная редакция, Изм. № 5).

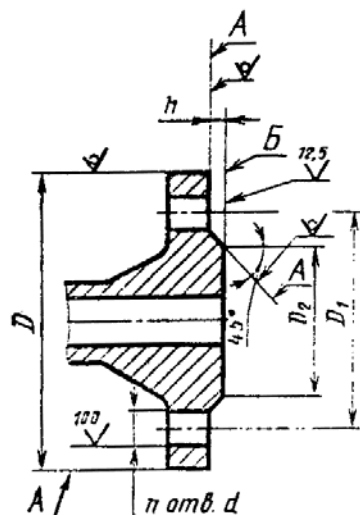
2. Типы и основные параметры фланцев должны соответствовать указанным в табл. 1, присоединительные размеры, размеры и исполнения уплотнительных поверхностей - указанным на черт. 1 - 6 и в табл. 2 - 11, кроме размеров уплотнительных поверхностей щип-паз под фторопластовые прокладки, которые должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 12.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

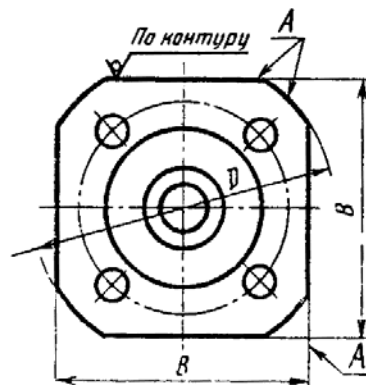
Таблица 1

Тип фланца	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Уловный проход $D_y$ , мм
Литые из серого чугуна по <a href="#">ГОСТ 12817-80</a>	0,1; 0,25 (1; 2,5)	15 - 3000
	0,6 (6)	15 - 2400
	1,0 (10)	15 - 2000
	1,6 (16)	15 - 1000
Литые из ковкого чугуна по <a href="#">ГОСТ 12818-80</a>	1,6; 2,5; 4,0 (16; 25; 40)	15 - 80
Литые стальные по <a href="#">ГОСТ 12819-80</a>	1,6 (16)	15 - 1600
	2,5 (25)	15 - 1400
	4,0 (40)	15 - 800
	6,3 (63)	15 - 600
	10 (100)	15 - 400
	16 (160)	15 - 300
	20 (200)	15 - 250
Стальные плоские приварные по <a href="#">ГОСТ 12820-80</a>	0,1; 0,25 (1; 2,5)	10 - 2400
	0,6 (6)	10 - 1600
	1,0 (10)	10 - 1600
	1,6 (16)	10 - 1200
	2,5 (25)	10 - 800
Стальные приварные встык по <a href="#">ГОСТ 12821-80</a>	0,1; 0,25; 0,6 (1; 2,5; 6)	10 - 1600
	1,0; 1,6; 2,5; 4,0 (10; 16; 25; 40)	10 - 1200
	6,3 (63)	10 - 400; 500 - 1200
	10 (100)	10 - 400
	16 (160)	15 - 300
	20 (200)	15 - 250
Стальные свободные на приварном кольце по <a href="#">ГОСТ 12822-80</a>	0,1; 0,25; 0,6; 1,0; 1,6; 2,5 (1; 2,5; 6; 10; 16; 25)	10 - 500

*Исполнение 1  
фланца с соединитель-  
ным выступом*

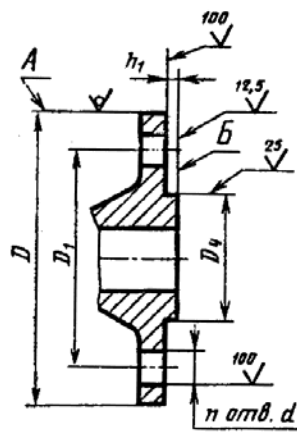


*Вариант  
(квадратный фланец)*

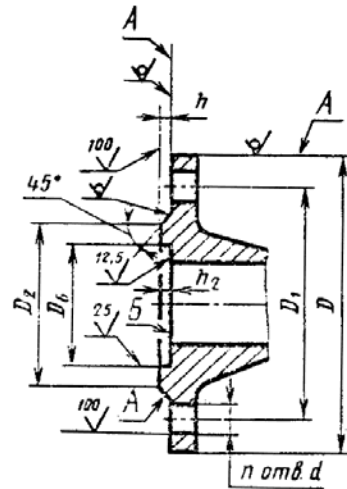


Черт. 1.

Исполнение 2  
фланца с выступом

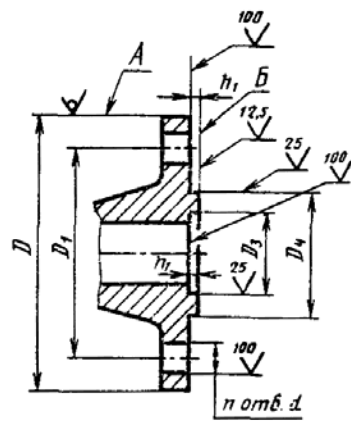


Исполнение 3  
фланца с впадиной

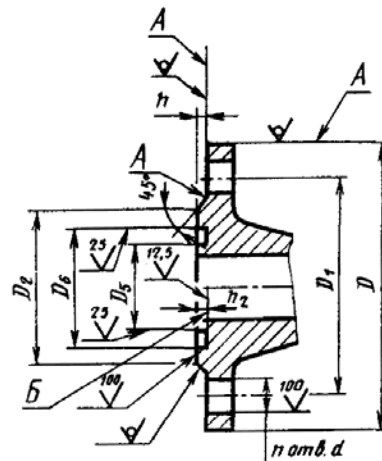


Черт. 2.

Исполнение 4  
фланца с шипом

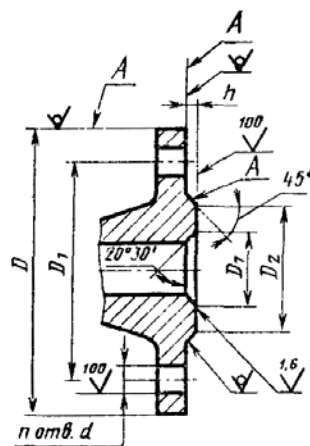


Исполнение 5  
фланца с пазом



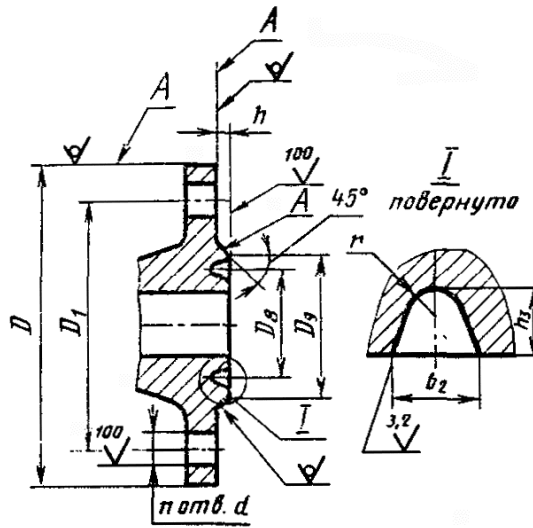
Черт. 3.

Исполнение 6  
фланца под линзовую  
прокладку



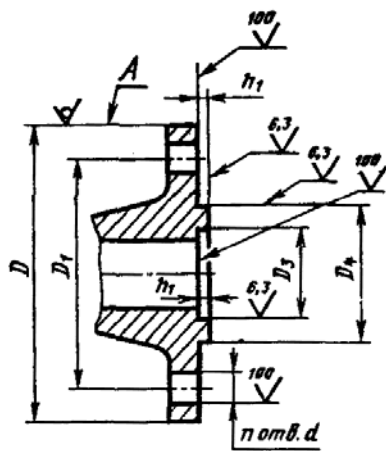
Черт. 4.

**Исполнение 7  
фланца под прокладку  
овального сечения**

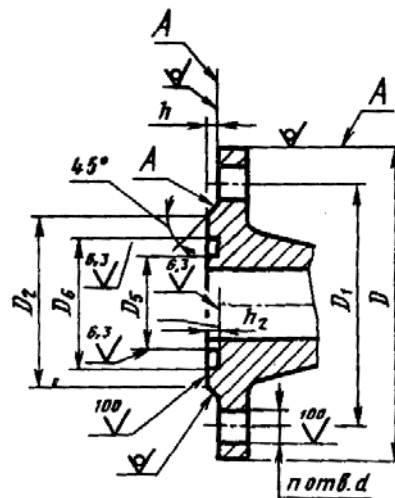


Черт. 5.

**Исполнение 8**



**Исполнение 9**



Черт. 6.

Примечания к [черт. 1 - 6](#):

1. Допускается обработка поверхностей *A* с шероховатостью  $Ra \leq 100$  мкм.
2. Допускается обработка поверхности *B* с шероховатостью  $Ra \leq 25$  мкм при кругообразном направлении неровностей.
3. Допускается вместо  $\angle 45^\circ$  выполнять округление.

Таблица 2

 $P_y$  0,1 и 0,25 МПа (1,0 и 2,5 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры, мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$		$D_4$		$D_5$		$D_6$		$d$		$n$		$h$	$h_1$		$h_2$		$B$	Номинальный диаметр болтов или шпилек												
				Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2		Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2														
10	75	50	35	20	19	30	29	19	18	31	30	11	11	4	4	2	4	3	3	60	M10	M10												
15	80	55	40	25	23	35	33	24	22	36	34									65														
20	90	65	50	32	33	46	43	31	32	47	44									70														
25	100	75	60	39	41	53	51	38	40	54	52									75														
32	120	90	70	49	49	63	59	48	48	64	60	14	14	4	4	3	3	95	M12	M12														
40	130	100	80	56	55	70	69	55	54	71	70							100																
50	140	110	90	69	66	83	80	68	65	84	81							110																
65	160	130	110	89	86	103	100	88	85	104	101							125																
80	185	150	128	103	101	117	115	102	100	118	116	18	18	8	8	3	4,5	3,5	140	M16	M16													
100	205	170	148	123	117	143	137	122	116	144	138								155															
125	235	200	178	149	146	169	166	148	145	170	167								12			12	4	5	4	4	-	M20	M20					
150	260	225	202	176	171	196	191	175	170	197	192								16			16								5	4	4	4	-
(175)	290	255	232	206	203	226	223	205	202	227	224	20	20	6	5	5	5	-	M27	M27														
200	315	280	258	231	229	251	249	230	228	252	250	24	24								-	-												
(225)	340	305	282	256	256	276	276	255	255	277	277	28	28										5	-	-	-	-	M27	M27					
250	370	335	312	286	283	306	303	285	282	307	304	32	32																	-	-	-	-	-
300	435	395	365	336	336	356	356	335	335	357	357	26	26	5	-	-	-	-	M27	M27														
350	485	445	415	381	386	407	406	380	385	408	407	30	30								-	-												
400	535	495	465	431	436	457	456	430	435	458	457	28	28										-	-	-	-	-	M27	M27					
(450)	590	550	520	481	489	507	509	480	488	508	510	32	32																	-	-	-	-	-
500	640	600	570	531	541	557	561	530	540	558	562	26	26	5	6	5	5	-	M27	M27														
600	755	705	670	531	635	657	661	630	634	658	662	24	24								-	-												
(700)	860	810	775	736	737	762	763	735	736	763	764	28	28										-	-	-	-	-	M27	M27					
800	975	920	880	841	841	867	867	840	840	868	868	32	32																	-	-	-	-	-
(900)	1075	1020	980	-	-	-	-	-	-	-	-	30	30	-	-	-	-	-	M27	M27														
1000	1175	1120	1080	-	-	-	-	-	-	-	-	28	28								-	-												
1200	1375	1320	1280	-	-	-	-	-	-	-	-	32	32										-	-	-	-	-	M27	M27					
				-	-	-	-	-	-	-	-																			-	-	-	-	-

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$		$D_4$		$D_5$		$D_6$		$d$		$n$		$h$	$h_1$		$h_2$		$B$	Номинальный диаметр болтов или шпилек		
				Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2		Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2		Ряд 1	Ряд 2	
1400	1575	1520	1480											36	36	6								
1600	1785	1730	1690											40	40									
(1800)	1985	1930	1890											44	44									
2000	2190	2130	2090											48	48									
(2200)	2405	2340	2295											52	52									
2400	2605	2540	2495									33	33	56	56								М30	М30
(2600)	2805	2740	2695											60	60									
(2800)	3035	2960	2910											64	64									
3000	3240	3160	3110									36	39	68	68								М33	М36

**Поправка. ИУС 11-2005 г.)**

Таблица 3

**$P_y$  0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>)**

Размеры, мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$		$D_4$		$D_5$		$D_6$		$d$		$n$		$h$	$h_1$		$h_2$		$B$	Номинальный диаметр болтов или шпилек					
				Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2		Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2							
10	75	50	35	20	19	30	29	19	18	31	30					2					60	М10	М10				
15	80	55	40	25	23	35	33	24	22	36	34	11	11								65						
20	90	65	50	32	33	46	43	31	32	47	44														70		
25	100	75	60	39	41	53	51	38	40	54	52														75		
32	120	90	70	49	49	63	59	48	48	64	60									4				3		95	
40	130	100	80	56	55	70	69	55	54	71	70			14	14	4	4					100	М12	М12			
50	140	110	90	69	66	83	80	68	65	84	81											110					
65	160	130	110	89	86	103	100	88	85	104	101											125					
80	185	150	128	103	101	117	115	102	100	118	116											140					
100	205	170	148	123	117	143	137	122	116	144	138	18	18									155			М16	М16	
125	235	200	178	149	146	169	166	148	145	170	167					8	8		4,5		3,5						
150	260	225	202	176	171	196	191	175	170	197	192											-					



Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$		$D_4$		$D_5$		$D_6$		$d$		$n$		$h$	$h_1$		$h_2$		$B$	Номинальный диаметр болтов или шпилек	
				Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2		Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2		Ряд 1	Ряд 2
10	90	60	42	24		34		23		35		14	14	4	4	2	4	3	3	70	M12	M12	
15	95	65	47	29		39		28		40										75			
20	105	75	58	36		50		35		51										80			
25	115	85	68	43		57		42		58										90			
32	135	100	78	51		65		50		66		18	18	4	4	3	3	105	M16	M16			
40	145	110	88	61		75		60		76								110					
50	160	125	102	73		87		72		88								125					
65	180	145	122	95		109		94		110								140					
80	195	160	133	106		120		105		121		22	22	8	8	3	4,5	3,5	150	M20	M20		
100	215	180	158	129		149		128		150									12			12	
125	245	210	184	155		175		154		176									16			16	
150	280	240	212	183		203		182		204									20			20	
(175)	310	270	242	213		233		212		234		26	26	16	16	4	5	4	474	M24	M24		
200	335	295	268	239		259		238		260									20			20	
(225)	365	325	295	266		286		265		287									24			24	
250	390	350	320	292		312		291		313									28			28	
300	440	400	370	343		363		342		364		30	30	4	4	5	4	422	M27	M27			
350	500	460	430	395		421		394		422								24			24		
400	565	515	482	447		473		446		474								32			32		
(450)	615	565	532	497		523		496		524								36			36		
500	670	620	585	549		575		548		576		33	33	5	5	4	4	474	M30	M30			
600	780	725	685	649	651	675	677	648	650	676	678							28			28		
(700)	895	840	800	751	751	777	777	750	750	778	778							32			32		
800	1010	950	905	856	851	882	877	855	850	883	878							36			36		
(900)	1110	1050	1005	-	-	-	-	-	-	-	-	48	48	5	5	4	4	422	M36	M42			
1000	1220	1160	1110															39			39	32	32
1200	1455	1380	1330															42			45	36	36
1400	1675	1590	1530															40			40	44	44
1600	1915	1820	1750	-	-	-	-	-	-	-	-	48	48	5	5	4	4	44	M45	M48			
(1800)	2115	2020	1950															44			44	48	48
2000	2325	2230	2150																				

Таблица 5





Таблица 6

$P_y$  2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры, мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$		$D_4$		$D_5$		$D_6$		$d$		$n$	$h$	$h_1$		$h_2$		$B$	Номинальный диаметр болтов или шпилек	
				Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2			Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2		Ряд 1	Ряд 2
10	90	60	42	24		34		23		35		14	14	4	2	4	3	3	-	70	M12	M12
15	05	65	47	29		39		28		40										75		
20	105	75	58	36		50		35		51										80		
25	115	85	68	43		57		42		58										90		
32	135	100	78	51		65		50		66		18	18	8	3	4	3	-	105	M16	M16	
40	115	110	88	61		75		60		76									110			
50	160	125	102	73		87		72		88									125			
65	180	145	122	95		109		94		110												
80	195	160	133	106		120		105		121		22	22	12	3	4,5	3,5	-	M20	M20		
100	230	190	158	129		149		128		150												
125	270	220	184	155		175		154		176												
150	300	250	212	183		203		182		204												
(175)	33С	280	242	213		233		212		234		26	26	16	4	5	4	-	M24	M24		
200	360	310	278	239		259		238		260												
(225)	395	340	305	266		286		265		287												
250	425	370	335	292		312		291		313												
300	485	430	390	343		363		312		364		30	30	20	5	4	4	-	M27	M27		
350	550	490	450	395		421		394		422									33			
400	610	550	505	447		473		446		474									36			
(450)	660	600	555	497		523		496		524												
500	730	660	615	549		575		548		576		39	39	24	5	6	5	-	M30	M30		
600	840	770	720	649	651	575	377	648	550	676	678								42			
(700)	960	875	820	751	751	777	777	750	750	778	778								45			
800	1075	990	930	356	351	882	877	855	350	883	878								48			
(900)	1185	1090	1030	-	-	-	-	-	-	-	-	48	52	28	5	-	-	-	-	M36	M36	
1000	1315	1210	1140																			
1200	1525	1420	1350																			
1400	1750	1640	1560																			
												56	56	32						M42	M42	
												62	62	36							M48	M48
																					M52	M52
																					M56	M56

Таблица 7

 **$P_y$  4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>)**

Размеры, мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$		$D_4$		$D_5$		$D_6$		$d$		$n$	$h$	$h_1$		$h_2$		$B$	Номинальный диаметр болтов или шпилек			
				Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2			Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2		Ряд 1	Ряд 2		
10	90	60	42	24		34		23		35		14	14	4	2	4	3	3	70	M12	M12			
15	95	65	47	29		39		28		40									75					
20	105	75	58	36		50		35		51									80					
25	115	85	68	43		57		42		58									90					
32	135	100	78	51		65		50		66		18	18		8	3	4	3	105	M16	M16			
40	145	110	88	61		75		60		76									110					
50	160	125	102	73		87		72		88									125					
65	180	145	122	95		109		94		110														
80	195	160	133	106		120		105		121		22	22	12		3	4,5	3,5		M20	M20			
100	230	190	158	129		149		128		150									26	26	M24	M24		
125	270	220	184	155		175		154		176									30	30	M27	M27		
150	300	250	212	183		203		182		204														
(175)	350	295	242	213		233		212		234		33	33		M30	M30								
200	375	320	285	239		259		238		260														
(225)	415	355	315	266		286		265		287							36	36	M33	M33				
250	445	385	345	292		312		291		313														
300	510	450	410	343		363		342		364		39	39	M36	M36									
350	570	510	465	395		421		394		422														
400	655	585	535	447		473		446		474						42	45	M39	M42					
(450)	680	610	560	497		523		496		524														
500	755	670	615	549		575		548		576		48	52	M45	M48									
600	890	795	735	649	651	675	677	648	650	676	678													
(700)	995	900	810	751	751	777	777	750	750	778	778					56	56	M52	M52					
800	1135	1030	960	856	851	882	877	855	850	883	878													
(900)	1250	1140	1070	-	-	-	-	-	-	-	-	62	62	32	-					-	-	-	M56	M56
1000	1360	1250	1180																					
1200	1575	1460	1380																					

Таблица 8



Проход условный $D_y$	$d$		$n$	$h$	$h_1$		$h_2$		$h_3$	$b_2$	$r$	Номинальный диаметр шпилек															
	Ряд 1	Ряд 2			Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2				Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2												
10	14	14	4	2	4	3	6,5	9	2,8	M12	M12																
15										M16	M16																
20	18	18								8	3	4	8,0	12	4,0	M20	M20										
25																M24	M24										
32	22	22														12	4,5	3,5	8,0	12	4,0	M27	M27				
40																						M30	M30				
50			33	33	16	5	5	4	4													5	M33	M36			
65																							M36	M36			
80	36	39	20	5						6	4	5	5	M39	M42												
100														M45	M48												
125	39	39												24	-	-	-	-	-	-	M52		M52				
150																					M56		M56				
(175)					62	62	28	-	-												-	-	-	-	M64	M64	
200																									M72	M72	
(225)	70	70	32	-	-	-				-	-	-	M72												M72		
250													M72												M72		
300	78	78											32	-	-	-	-	-	-	M72					M72		
350																				M72					M72		
400	42	45					20	5	6											4	5	5	5	M39	M42		
500																								M45	M48		
600	56	56	24	-	-	-				-	-	-												M52	M52		
(700)																								M56	M56		
800													62	62	28	-	-	-	-					-	-	M64	M64
(900)																										M72	M72
1000	70	70					32	-	-				-	-						-	-	M72	M72				
1200																						M72	M72				

Таблица 9

$P_y$  10 МПа (100 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры, мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	$D_7$	$D_8$	$D_9$	$d$		$n$	$h$	$h_1$		$h_2$		$h_3$	$b_2$	$r$	Номинальный диаметр шпилек	
												Ряд 1			Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1				Ряд 2	Ряд 1

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	$D_7$	$D_8$	$D_9$	$d$		$n$	$h$	$h_1$		$h_2$		$h_3$	$b_2$	$r$	Номинальный диаметр шпилек									
											Ряд 1	Ряд 2			Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2				Ряд 1	Ряд 2								
											Ряд 1	Ряд 2			Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2				Ряд 1	Ряд 2								
10	100	70	42	24	34	23	35	18	35	50	14	14	4	2	4	3	6,5	9	2,8	M12	M12										
15	105	75	47	29	39	28	40	24		55										M16	M16										
20	125	90	58	36	50	35	51	30		58										M20	M20										
25	135	100	68	43	57	42	58	35	68	26	26	8								3	4	3	8,0	12	4,0	M24	M24				
32	150	110	78	51	65	50	66	42	78																	M27	M27				
40	165	125	88	61	75	60	76	52	88																	M30	M30				
50	195	145	102	73	87	72	88	63	102	33	33			12	4,5	3,5	4	11,0	17							5,8	M33	M36			
65	220	170	122	95	109	94	110	85	110																		150		M36		
80	230	180	133	106	120	105	121	97	115																		150		M39	M42	
100	265	210	158	129	149	128	150	124	145	175	36	39								16	4	5	5	4	11,0		17	5,8	M45	M48	
125	310	250	184	155	175	154	176	153	175	210																			48	52	M48
150	350	290	212	183	203	182	204	181	205	250																			48	52	M48
(175)	380	320	242	213	233	212	234	218	235	280	48	52	M48																		
200	430	360	285	239	259	238	260	243	265	285	48	52	M48																		
(225)	470	400	315	266	286	265	287	270	280	315	48	52	M48																		
250	500	430	345	292	312	291	313	298	320	345	48	52	M48																		
300	585	500	410	343	363	342	364	345	375	410	48	52	M48																		
350	655	560	465	395	421	394	422	394	420	65	48	52	M48																		
400	715	620	535	447	473	446	474	445	480	535	48	52	M48																		

Таблица 10

$P_y$  16 МПа (160 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры, мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	$D_7$	$D_8$	$D_9$	$d$		$n$	$h$	$h_1$		$h_2$		$h_3$	$b_2$	$r$	Номинальный диаметр шпилек	
											Ряд 1	Ряд 2			Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2				Ряд 1	Ряд 2
											Ряд 1	Ряд 2			Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2				Ряд 1	Ряд 2
15	105	75	47	29	39	28	40	24	35	55	14	14	4	2	4	4	3	6,5	9	2,8	M12	M12	
20	125	90	58	36	50	35	51	30	45	58	18	18									M16	M16	
25	135	100	68	43	57	42	58	35	50	68	18	18									M20	M20	
32	150	110	78	51	65	50	66	42	65	78	22	22		8	3	4	4	8,0	12	4,0	M24	M24	
40	165	125	88	61	75	60	76	52	75	88	22	22									M24	M24	
50	195	145	102	73	87	72	88	63	95	115	26	26									M24	M24	
65	220	170	122	95	109	94	110	85	110	140	26	26	M24	M24									

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	$D_7$	$D_8$	$D_9$	$d$		$n$	$h$	$h_1$		$h_2$		$h_3$	$b_2$	$r$	Номинальный диаметр шпилек											
											Ряд 1	Ряд 2			Ряд 1	Ряд 2	Ряд 1	Ряд 2				Ряд 1	Ряд 2										
80	230	180	133	106	120	105	121	97	130	150																							
100	265	210	158	129	149	128	150	124	145	175	30	30										M27	M27										
125	310	250	184	155	175	154	176	153	190	210	33	33	12	4,5	3,5				10,0	14	4,2	M30	M30										
150	350	290	212	183	203	182	204	181	205	250												36		36									M33
(175)	380	320	242	213	233	212	234	218	255	280	36	39																			M36	M36	
200	430	360	285	239	259	238	260	243	275	315																							
(225)	470	400	315	266	286	265	287	270	305	350	39	39																				M39	M42
250	500	430	345	292	312	291	313	298	330	380	42	45																				M39	
300	585	500	410	343	363	342	364	345	380	410																							

Таблица 11

**$R_y$  20 МПа (200 кгс/см<sup>2</sup>)**

Размеры, мм

Проход условный $D_y$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	$D_7$	$D_8$	$D_9$	$d$	$n$	$h$	$h_1$	$h_2$	$h_3$	$b_2$	$r$	Номинальный диаметр шпилек						
15	120	82	47	29	39	28	40	24	40	55	22	4	2			6,5	9	2,8	M20						
20	130	90	58	36	50	35	51	30	45	58															
25	150	102	68	43	57	42	58	35	50	68	26			4	3									M24	
32	160	115	78	51	65	50	66	42	65	78															
40	170	124	88	61	75	60	76	52	75	91	30	8				8,0	12	4,0						M27	
50	210	160	102	73	87	72	88	63	95	129															
65	260	203	122	99	109	94	110	85	130	167	33	9													M36
80	290	230	133	106	120	105	121	97	160	190															
100	360	292	158	129	149	128	150	124	190	245	39	12	3			10,0	14	4,2							M42
125	385	318	184	155	175	154	176	153	205	271															
150	440	360	212	183	203	182	204	181	240	306	45	16	12	4,5	3,5	11,0	17	5,8							M48
(175)	475	394	242	213	233	212	234	218	275	340															
200	535	440	285	239	259	238	260	243	305	380	52	56	16												M52
(225)	580	483	315	266	286	265	287	-	-	-															
250	670	572	345	292	312	291	313	-	-	-															

Примечания к табл. 1 - 12:

1. Фланцы с условными проходами, указанными в скобках, не допускается применять для арматуры общего назначения.

2. Фланцы должны изготавливаться с размерами по предпочтительному ряду 2.
3. Для ранее разработанных изделий размеры  $d$  и  $D_2$ ,  $D_7$  и  $D_9$  допускается выполнять по рабочим чертежам до замены технологической оснастки.



Таблица 12

## Размеры, мм

Условный проход $D_y$	$P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Ряд	$D_3, D_5$	$D_4, D_6$	$h_1$	$h_2$
10	До 0,63	1	19	31	4	3
	(6,3)	2	18	30		
	Св. 0,63 (6,3) до 10 (100)	1; 2	23	35		
15	До 0,63	1	24	36		
	(6,3)	2	22	34		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	28	40		
20	До 0,63	1	31	47		
	(6,3)	2	32	44		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	35	51		
25	До 0,63	1	38	54		
	(6,3)	2	40	52		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	42	58		
32	До 0,63	1	48	64		
	(6,3)	2	48	60		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	50	66		
40	До 0,63	1	55	71		
	(6,3)	2	54	70		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	60	76		
50	До 0,63	1	68	84		
	(6,3)	2	65	81		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	72	88		
65	До 0,63	1	88	104		
	(6,3)	2	85	101		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	94	110		
80	До 0,63	1	102	118		
	(6,3)	2	100	116		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	105	121		
100	До 0,63 (6,3)	1	122	144	6	5
		2	116	138		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	128	150		
125	До 0,63 (6,3)	1	148	170		
		2	145	167		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	154	176		
150	До 0,63 (6,3)	1	175	197		
		2	170	192		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	182	204		
(175)	До 0,63 (6,3)	1	205	227		
		2	202	224		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	212	234		
200	До 0,63 (6,3)	1	230	252		
		2	228	250		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	238	260		
(225)	До 0,63 (6,3)	1; 2	225	277		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	265	287		
	До 0,63 (6,3)	1	285	307		
250		2	282	304		
	Св. 0,63 (6,3) до 20 (200)	1; 2	291	313		
	До 0,63 (6,3)	1; 2	335	357		
300	Св. 0,63 (6,3) до 16 (160)	1; 2	242	364		
	До 0,63 (6,3)	1	380	408		
		2	385	407		
350	Св. 0,63 (6,3) до 10 (100)	1; 2	394	422		
	До 0,63 (6,3)	1	430	458		
		2	435	457		

	Св. 0,63 (6,3) до 10 (100)	1; 2	446	474
450	До 0,63 (6,3)	1	480	508
		2	488	510
	Св. 0,63 (6,3) до 4,0 (400)	1; 2	496	524
500	До 0,63 (6,3)	1	530	558
		2	540	562
	Св. 0,63 (6,3) до 6,3 (63)	1; 2	548	576
600	До 0,63 (6,3)	1	630	658
		2	634	662
	Св. 0,63 (6,3) до 6,3 (63)	1	648	676
		2	650	678
700	До 0,63 (6,3)	1	735	763
		2	736	764
	Св. 0,63 (6,3) до 4,0 (40)	1; 2	750	778
800	До 0,63 (6,3)	1; 2	840	868
		1	855	883
	Св. 0,63 (6,3) до 4,0 (40)	2	850	878

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3, 4).**

3. Поля допусков посадочных мест под фторопластовые прокладки в сопрягаемых деталях должны соответствовать указанным в [табл. 13](#).

4. Допускается изготавливать фланцы других конструкций с другими исполнениями уплотнительных поверхностей, в том числе с уплотнительными канавками на соединительном выступе или приварном кольце, с обязательным выполнением присоединительных размеров по [табл. 2 - 11](#).

5. Проходы условные - по [ГОСТ 28338-89](#).

Давление номинальное (условное) - по [ГОСТ 26349-84](#).

Давления рабочие - по [ГОСТ 356-80](#).

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

Таблица 13

Диаметр (шипа или паза), мм	Поле допуска	
	Отверстие	Вал
От 18 до 30	H12	b12
Св. 30 до 130		d11
Св. 130 до 260	H11	f9
Св. 260 до 500		f9
Св. 500 до 800	H10	f9
Св. 800 до 1000	H9	

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

6. Отверстия под болты и шпильки во фланцах арматуры машин, приборов, патрубков аппаратов и резервуаров для удобства монтажа должны располагаться симметрично по отношению к главным осям (но не на главных осях).

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

7. Допускается фланцы всех исполнений, имеющие 4 отверстия под болты (или шпильки), изготавливать квадратными на  $P_y \leq 4,0$  МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>).

8. Допуски размеров  $D$  и  $B$ :

для чугунных литых и литых стальных фланцев - по 9 классу точности [ГОСТ 26645-85](#);

для фланцев, изготавливаемых из проката обычной точности (В), - по [ГОСТ 2590-88](#) и [ГОСТ 2591-88](#);

для фланцев, изготавливаемых методом кислородной и плазменно-дуговой резки, - по 2-му классу точности [ГОСТ 14792-80](#);

для фланцев штампованных, изготавливаемых методом гибки из полосового проката с последующей сваркой стыка и горячей рихтовкой, - по классу точности Т4 [ГОСТ](#)

[7505-89](#), при этом допускается усиление шва, которое при определении предельного отклонения не учитывается;

при изготовлении другими методами - по h16.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

**(Измененная редакция, [Изм. № 5](#)).**

9. **(Исключен, Изм. № 3).**

10. Предельные отклонения номинального размера  $h$ :

$\pm 1$  мм при  $h = 2$  мм;

$\pm 2$  мм при  $h > 2$  мм.

Для литых фланцев допускается выполнение размера  $h$

не менее 2 мм для  $D_y \leq 32$  мм

и не менее 3 мм для  $D_y > 32$  мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

11. Предельные отклонения номинальных размеров:

$h_1$ и $h_2$	+ 0,5 мм
$D_2$	$\pm 4,0$ мм
$D_3, D_6$	H12
$D_4, D_5$	h12
$D_7$	$\pm 0,75$ мм
$D_8$	$\pm 0,15$ мм
$b_2, h_3$	0,4 мм
$d$	H15
$D_9$	h14

**(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).**

12. Для соединений типа А по [ГОСТ 14140-81](#) позиционный допуск осей отверстий  $d$  (допуск зависимый) в диаметральном выражении не должен быть более, мм:

1,0 - для отверстий диаметром 11 мм;

2,0 - для отверстий диаметром от 14 до 26 мм;

3,0 - для отверстий диаметром от 30 до 45 мм;

4,0 - для отверстий диаметром 52 и 56 мм;

6,0 - для отверстий диаметром от 62 до 78 мм.

При изготовлении фланцев с резьбовыми отверстиями (тип В по [ГОСТ 14140-81](#)) позиционный допуск осей отверстий  $d$  (допуск зависимый) в диаметральном выражении не должен быть более, мм:

0,5 - для отверстий диаметром 11 мм;

1,0 - для отверстий диаметром от 14 до 26 мм;

1,6 - для отверстий диаметром от 30 до 45 мм;

2,0 - для отверстий диаметром 52 и 56 мм;

3,0 - для отверстий диаметром от 62 до 78 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## ПРИЛОЖЕНИЕ

### Справочное

Информационные данные о соответствии ГОСТ 12815-80 СТ СЭВ 3249-81 СТ СЭВ 3250-81 и СТ СЭВ 3251-81.

Пункт 2 ГОСТ 12815-80 соответствует пунктам: 4 и 5 СТ СЭВ 3249-81; 4, 5 и 6 СТ СЭВ 3250-81; 4 и 5 СТ СЭВ 3251-81.

**(Введено дополнительно, Изм. № 2).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР.

## ИСПОЛНИТЕЛИ

**М. И. Власов, Ю. И. Тарасьев** (руководитель темы), **Р. И. Хасанов, О. И. Федоров.**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.05.80 № 2240.

**3. Срок проверки - 1992 г.; периодичность проверки 5 лет.**

**4. Стандарт соответствует СТ СЭВ 3249-81, СТ СЭВ 3250-81, СТ СЭВ 3251-81 в части присоединительных размеров круглых и квадратных фланцев.**

**5. ВЗАМЕН ГОСТ 1233-67, ГОСТ 1234-67.**

## 6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
<a href="#">ГОСТ 356-80</a>	<u>5</u>
<a href="#">ГОСТ 1536-76</a>	<u>1</u>
<a href="#">ГОСТ 4433-76</a>	<u>1</u>
<a href="#">ГОСТ 12817-80</a> - <a href="#">ГОСТ 12822-80</a>	<u>2</u>
<a href="#">ГОСТ 14140-81</a>	<u>12</u>
<a href="#">ГОСТ 26645-85</a>	<u>8</u>

**7. Переиздание (ноябрь 1989 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в марте 1983 г., декабре 1983 г., декабре 1987 г., сентябре 1980 г, апреле 92 г. (ИУС 6-83, 3-84, 4-88, 12-89, 7-92).**